

CENTRALINA IDRAULICA HYDRAULIC CONTROL UNIT HYDRAULIKZENTRALE UNIDAD DE CONTROL HIDRÁULICO



WEB SITE

IT

Indispensabile per salvaguardare la pompa del trattore evita che l'olio si surriscaldi quando vengono montati al trattore attrezzi che hanno un grande utilizzo di olio per lavorare: frese interfilari, ci-matrici, potatrici.

E' costruita in modo compatto per essere attaccato al 3 pun-ti del trattore.

Di serie monta una pompa con portata 40lt o 60 lt/min a 180 bar, a richiesta si può aggiungere una pompa sup-plementare con portata 20 lt/min e con doppio circuito.

EN

Essential to protect the tractor pump, it prevents the oil from overheating when tools are fitted that use a large quantity of oil for work on: inter-row cutters, trimmers and pruners.

Its compact construction al-lows it to be attached to the tractor's 3 hitches.

It is fitted as standard with a pump with a capacity of 40 l or 60 l/min at 180 bar. Upon re-quest, an additional pump with a flow of 20 l/min and a double circuit can be added.

DE

Unverzichtbar zum Schutz der Traktorpumpe verhindert sie eine Überhitzung des Öls, wenn am Traktor Geräte mit hohem Ölverbrauch montiert werden, wie z. B. Reihenhacken, Laubschnei- dern und Vorschneidern.

Sie ist kompakt gebaut und wird am Dreipunkt des Tra-ktors befestigt.

Standardmäßig ist eine Pu-mpe mit einer Fördermenge von 40 l/min oder 60 l/min bei 180 bar verbaut. Auf Anfrage kann eine zusätzliche Pum-pe mit einer Fördermenge von 20 l/min und einem Dop-pelkreis-System hinzugefügt werden.

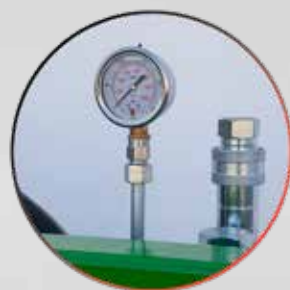
ES

Indispensable para proteger la bomba del tractor, evita el sobrecalentamiento del acei-te cuando se montan en el tractor herramientas que utili-zan mucho aceite para el tra-bajo: cortadoras entre hileras, desbrozadoras, podadoras.

Tiene una construcción com-pacta para fijarse a los 3 pun-tos del tractor.

De serie está equipado con una bomba con un caudal de 40 lt o 60 lt/min a 180 bar, bajo pedido se puede añadir una bomba adicional con un caudal de 20 lt/min y con do-ble circuit

**SB 3P - 54 / 60**



SB 3P - 54 / 40

Modello Model Modell Modelo	Descrizione Description Beschreibung Descripción	Peso kg. Weight Kg. Gewicht Kg. Peso Kg.
SB3P-54/40	Centralina Idraulica lt. 54 - Pompa con portata 40lt/min e radiatore Hydraulic Control Unit 54 l - Pump with 40 l/min flow rate and radiator Hydraulikzentrale lt. 54 – Pumpe mit 40 l/min Förderleistung und Kühler Unidad de potencia hidráulica lt. 54 - Bomba con caudal 40lt/min y radiador	137
SB3P-54/60	Centralina Idraulica lt. 54 pompa con portata 60lt/min e radiatore Hydraulic Control Unit 54 l pumps with 60 l/min flow rate and radiator Hydraulikzentrale lt. 54 – Pumpe mit 60 l/min Förderleistung und Kühler Unidad de potencia hidráulica lt. 54 - Bomba con caudal 60lt/min y radiador	144
SB3P-54/60-2P	Centralina Idraulica lt. 54 con 2 pompe: 1-portata 60lt/min +1 portata 20 lt/min e radiatore Hydraulic Control Unit 54 l with 2 pumps: 1- 60 l/min flow rate +1 20 l/min flow rate and radiator Hydraulikzentrale lt. 54 mit 2 Pumpen: 1 Durchflussmenge 60 l/min + 1Durchflussmenge 20 l/min und Kühler Unidad de potencia hidráulica lt. 54 con 2 bombas: 1 caudal 60 lt/min + 1 caudal 20 lt/min y radiador	147